

347L/MVNB

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4541	1.4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337
-	1.4550	347	347S31	Z6 CNNb 18-10	2338

Стандартное обозначение

EN ISO 14343 G 19 9 Nb
AWS A5.9 ER347

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.04	0.4	1.3	19.5	9.5	>12xC

Феррит 6 FN DeLong

7 FN WRC-92

Химический состав, весь металл сварки (%)

Флюс	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	FN
801	0.04	0.9	0.5	19.5	9.5	0.7	11
805	0.04	0.6	0.8	20.0	9.5	0.7	12
807	0.04	0.6	0.8	19.0	10.0	0.7	6

Характеристики

Avesta 347/MVNB подходит для сварки титана и ниобия и сталей с содержанием Cr 19 и Ni 10 или сталей имеющих подобный состав. Обеспечивает хорошие свойства металла шва при высоких рабочих температурах, хорошая коррозионная стойкость. Avesta 347-Si/MVN-Si прежде всего используется там, где рабочие температуры превышают 400°C.

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
2.0	250-350	28-32
2.4	300-400	29-33
3.2	350-500	29-33
4.0	425-575	30-34

Сварочный флюс: Avesta Flux 801, 805 и 807.

Одобрения:

В комбинации с флюсом

801 - CE - TUV

807 - CE - TUV

Типичные механические свойства

При использовании флюса	801		805	
	Предел текучести R _{p0.2}	450 МПа	440 МПа	Предел прочности R _m
Удлинение A ₅	34 %	35 %	Силы воздействия KV	
+ 20 С°	60 Дж	70 Дж	Твердость	220 НВ

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (термообработка может понизить податливость материала при комнатной температуре)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: 347-Si/MVNB-Si прежде всего предназначен для высоких рабочих температур. Однако, устойчивость к коррозии соответствует 308 стали, т.е. имеет хорошее сопротивление коррозии.